

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/26f7fc3a-745a-3f76-b716-b716-9c3e6803f726>

Bibliografie	
<b>Titel</b>	Technische Regeln für Dampfkessel Werkstoffe Stahlguß Werkstoffe (TRD 103)
<b>Amtliche Abkürzung</b>	TRD 103
<b>Normtyp</b>	Technische Regel
<b>Normgeber</b>	Bund
<b>Gliederungs-Nr.</b>	Keine FN

## Abschnitt 3 TRD 103 - Gütestufen [\(1\)](#)

**3.1** Nach den unterschiedlichen Anforderungen an äußere und innere Beschaffenheit von Gußteilen wird Stahlguß in Gütestufen entsprechend DIN 1690 Teil 2 geliefert. Die Zuordnung der Gütestufen (s. Tafel 1) hängt von der zulässigen Betriebstemperatur und dem zulässigen Betriebsüberdruck ab, soweit keine höherwertige Gütestufe aufgrund besonderer Betriebsbedingungen erforderlich ist. Die Gütestufe 5 nach DIN 1690 Teil 2 ist in keinem Fall ausreichend.

**3.2** Fallen Druck und Temperatur nicht in dieselbe Stufe, so ist die Stufe mit den höheren Anforderungen maßgebend.

**Tafel 1.** Zuordnung der Gütestufen

Gütestufe nach DIN 1690 Teil 2	zulässige Betriebstemperatur	zulässiger Betriebsüberdruck bar
1 1	Anschweißenden	
2	> 450	> 80
3	> 400 bis <= 450	> 32 bis <= 80
4	< 400	< 32

1) Bei der Oberflächenrißprüfung sind lineare Anzeigen oder in Reihe angeordnete Anzeigen nach DIN 1690 Teil 2 unzulässig

**3.3** Für Armaturen gelten die Gütestufen nach DIN 1690 Teil 2, die in [TRD 110 Abschnitt 4.2.4.1 \(2\)](#) den Armaturen zugeordnet sind.

### Fußnoten

[\(1\) Red. Anm.:](#) Außer Kraft am 1. Januar 2013 durch die Bek. vom 17. Oktober 2012 (GMBI S. 902)

