

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/3ae7a4ab-1a6b-3f2c-8d82-8b25a71222e9>

<b>Bibliografie</b>	
<b>Titel</b>	Technische Regeln Druckgase Besondere Anforderungen an Druckgasbehälter Fässer aus Stahl (TRG 330)
<b>Amtliche Abkürzung</b>	TRG 330
<b>Normtyp</b>	Technische Regel
<b>Normgeber</b>	Bund
<b>Gliederungs-Nr.</b>	keine FN

## Abschnitt 4 TRG 330 - Behälter [\(1\)](#)

### 4.1 Werkstoffe

**4.11** Für die zum Herstellen der Behälter verwendeten Werkstoffe gilt [TRG 200](#), ausgenommen [Nummer 3.3](#)

Ziffer 2. Es gelten ferner die [TRG 201](#) bis [TRG 203](#).

**4.12** Die in [TRG 201](#) bis [TRG 203](#) für Bleche und nahtlose Hohlkörper gewährleisteten mechanischen und technologischen Eigenschaften müssen auch vom Werkstoff der fertigen Behälter erreicht sein.

### 4.2 Konstruktion und Bemessung

**4.21** Sei geschweißten Behältern ist von einer Schweißnahtwertigkeit  $v = 1,0$  auszugehen.

**4.22** Die Behälterböden dürfen nach außen oder nach innen gewölbt sein. Sie müssen den Voraussetzungen nach TRG 222 Tafel 1 entsprechen.

**4.23** Der Behälter ist gegen inneren Überdruck (Beanspruchung nach [Nummer 3.1 Ziffer 1](#)) zu berechnen. Hierfür gelten die [TRG 220 Nummern 2.2](#) und [3](#) sowie die TRG 221 bis TRG 226.

**4.24** Die ausgeführte Dicke der Behälterwand darf an keiner Stelle geringer sein als die errechnete Wanddicke:

sie darf auch nicht geringer sein als

$$D_a/250 + 2$$

(Der Außendurchmesser  $D_a$  ist in mm einzusetzen)

Bei Fässern für Chlor darf die Wanddicke nicht geringer sein als  $D_a/250 + 4$

### Fußnoten

[\(1\) Red. Anm.:](#) Außer Kraft am 1. Januar 2013 durch die Bek. vom 17. Oktober 2012 (GMBI S. 902)

