

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/e0a8cead-af8d-3ad6-a16d-05ff5d6b5ad5>

<b>Bibliografie</b>	
<b>Titel</b>	Bedarfsgegenständeverordnung
<b>Redaktionelle Abkürzung</b>	BGV
<b>Normtyp</b>	Rechtsverordnung
<b>Normgeber</b>	Bund
<b>Gliederungs-Nr.</b>	2125-40-46

## Anlage 13 BGV - Vorläufiges Verzeichnis der Additive

### Anlage 13

(zu [§ 4 Absatz 3](#) und [4](#))

PM/Ref-Nr.	CAS-Nr.	Bezeichnung	Beschränkungen
1	2	3	4
86430	-	20 % (w/w) Silberchlorid, geschichtet auf 80 % (w/w) Titandioxid	-
86432	-	Silberhaltiges Glas (Silber-Magnesium-Calcium-Phosphat-Borat)	Nur zur Verwendung in Polyolefinen.
86432/20	-	Silberhaltiges Glas (Silber-Magnesium- Aluminium-Phosphat-Silikat), Silbergehalt weniger als 2 %	-
86432/40	-	Silberhaltiges Glas (Silber-Magnesium- Aluminium- Natrium-Phosphat-Silikat-Borat), Silbergehalt weniger als 0,5 %	-
86432/60	-	Silberhaltiges Glas (Silber-Magnesium-Natrium-Phosphat), Silbergehalt weniger als 3 %	-
86434	-	Silber-Natriumhydrogen-Zirconium-Phosphat	-
86437	-	Silber Zeolith A (Silber-Zink-Natrium- Ammonium-Aluminosilikat), Silbergehalt 2-5 %	Nur zur Verwendung  a) in Polyolefinen bis zu 40 °C, Kontaktzeit unter 1 Tag,

PM/Ref-Nr.	CAS-Nr.	Bezeichnung	Beschränkungen
			b) in Polyalkylterephthalaten bis zu 99 °C, Kontaktzeit unter 2 Stunden.
86437/50	-	Silber-Zink-Aluminium-Bor-Phosphat-Glas, gemischt mit 5-20 % Bariumsulfat, Silbergehalt 0,35-0,6 %	Nur zur Verwendung  a) in Polyolefinen bis zu 40 °C, Kontaktzeit unter 1 Tag,  b) in Polyalkylterephthalaten bis zu 99 °C, Kontaktzeit unter 2 Stunden.
86438	-	Silber-Zink Zeolith A (Silber-Zink-Natrium- Aluminosilikat-Calciummetaphosphat), Silbergehalt 1-1,6 %	-
86438/50	-	Silber-Zink Zeolith A (Silber-Zink-Natrium-Magnesium- Aluminosilikat-Calciumphosphat), Silbergehalt 0,34-0,54 %	-