

Quelle: <https://www.arbeitssicherheit.de//document/e6feeaba-8b5a-3b80-af49-c86b21129d77>

<b>Bibliografie</b>	
<b>Titel</b>	Technische Regeln für Gefahrstoffe Schweißtechnische Arbeiten TRGS 528
<b>Amtliche Abkürzung</b>	TRGS 528
<b>Normtyp</b>	Technische Regel
<b>Normgeber</b>	Bund
<b>Gliederungs-Nr.</b>	[keine Angabe]

## Anhang 6 TRGS 528 - Informationen gemäß Rauchdatenblatt nach DIN EN ISO 15011-4

### Rauchdatenblatt

Hersteller/Lieferant:	Anschrift:
Datum der Erstellung oder Validierung:	

Handelsname des Zusatzwerkstoffes:	Art des Zusatzwerkstoffes:
Norm(en), nach der (denen) der Zusatzwerkstoff hergestellt wurde:	

Prüflaboratorium:	Ausgabedatum des Prüfberichts:
Beobachtungen des Prüflaboratoriums:	

### Prüfbedingungen

Parameter	Prüfbedingung
Durchmesser des Zusatzwerkstoffes (mm)	
Stromstärke (A)	
Spannung (V)	
Polarität (d.c./a.c./d.c.)	
Gasart	
Gasdurchfluss (l/min)	
Schweißgeschwindigkeit (mm/min)	
Werkstoff des Prüfstücks	

Parameter	Prüfbedingung
Stromquelle: Typ, Hersteller, Modell und Aufbau	
Brenner: Hersteller, Modell und Schutzgasdüsendurchmesser (mm)	
Abstand Stromkontaktrrohr/Werkstück (mm)	
Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	

Rauchemissionsrate und Daten über die chemische Zusammensetzung in Übereinstimmung mit ISO 15011-4

Rauchemissionsrate (mg/s und g/h)	

Hauptkomponenten des Schweißrauchs	Chemische Zusammensetzung % (Massenanteil)